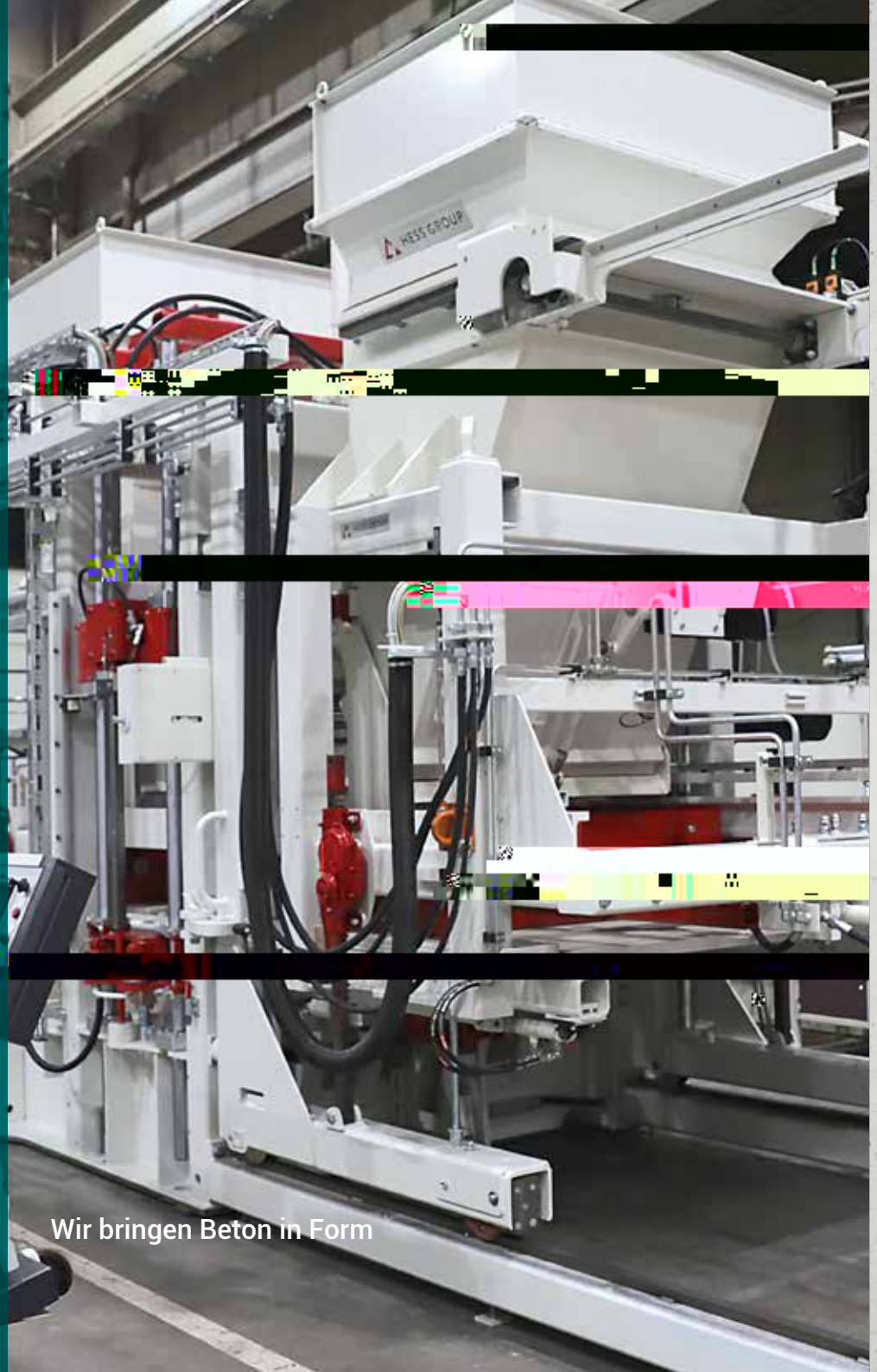
HESS GROUP



Wir bringen Beton in Form

DE

BETONSTEINMASCHINE

RH 600-3
RH 500-3

UNSER UNTERNEHMEN

WER IST HESS GROUP?

MISCHER, FÖRDERTECHNIK, BETONSTEINMASCHINEN UND VERPACKUNGSANLAGEN

Unsere Leidenschaft ist die Entwicklung von technisch überlegenen Maschinen zur Produktion, Verarbeitung und Förderung von hochwertigen Betonerzeugnissen – und das seit 1948.

Als Treiber von neuen nachhaltigen Innovationen und einem ausgeprägten Team-Spirit im internationalen Umfeld bauen wir die führende Marktposition der HESS GROUP stetig aus.

HESS GROUP WELTWEIT

Als Teil der TOPWERK GROUP ist HESS GROUP auf der ganzen Welt vertreten. Mit 8 internationalen TOPWERK Standorten und einem globalen Vertreternetzwerk bietet die HESS GROUP optimalen Service für die Kunden an.

UNSERE
VISION

Es ist unser Bestreben, in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden neue Marktbedürfnisse zu entdecken und zu schaffen, für die wir Lösungen entwickeln, die uns und unsere Kunden zu innovativen Vorreitern in der Betonsteinbranche machen.

Produkt
Jedes unserer Produkte wird speziell nach den Bedürfnissen unserer Kunden entwickelt. Unsere Betonsteinanlagen zeichnen sich durch ihre Langlebigkeit und Zuverlässigkeit aus und können selbst nach Jahren noch mit modernster Technologie aufgerüstet werden.

Team
Offene und ehrliche Kommunikation ist uns wichtig. Wir arbeiten zusammen und entwickeln Lösungen und Ergebnisse im Team sowie über Abteilungsgrenzen hinweg.

UNSERE
MISSION

Wir befähigen unsere Kunden – gemeinsam mit uns – die besten Betonsteine
tchntojli otclh [cmmbh c ifah h. @erilhog Pil laloh 4

Kunden
Unsere Kunden stehen im Mittelpunkt unseres Handelns. Wir sind ein verlässlicher und ehrlicher Partner, der gemeinsam mit ihnen die digitale Zukunft unserer Branche gestaltet.

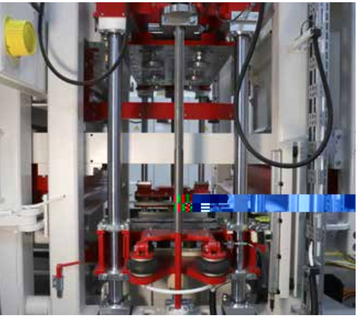
Individuelles Handeln
Jeder von uns hat hohe Ansprüche an sein persönliches Arbeitsergebnis. Verantwortung für das eigene Handeln zu übernehmen und Fehler als Chancen zur Verbesserung zu sehen, ist Teil unserer Kultur.

UNSERE
WERTE

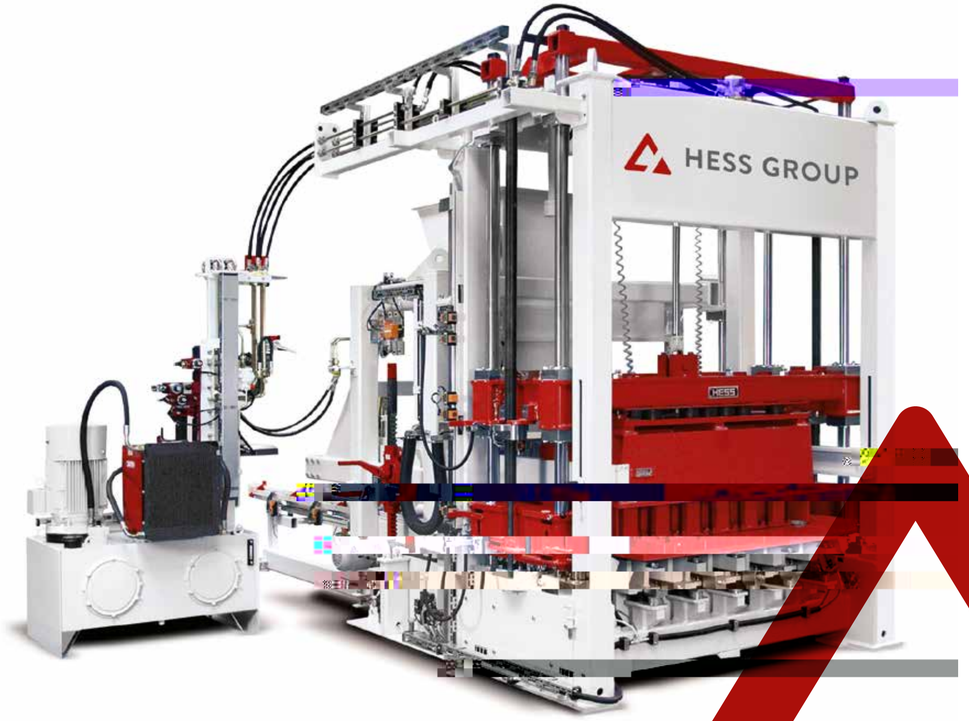
Qualität
Für uns bedeutet Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit mit modernster Technologie zu vereinen.

Innovation
Innovation heißt für uns, den Markt technologisch zu prägen. Durch ständige Weiterentwicklung wie die Erhöhung des Automatisierungsgrades, schnelle Reaktion auf Marktanforderungen und Erweiterung der Veredelungsmöglichkeiten garantieren wir die Zukunftsfähigkeit unserer Produkte.

Kundenfokus
In Partnerschaft mit unseren Kunden setzen wir individuelle Anforderungen um. Wir stehen ihnen operativ als erfahrener und verlässlicher Partner zur Seite.

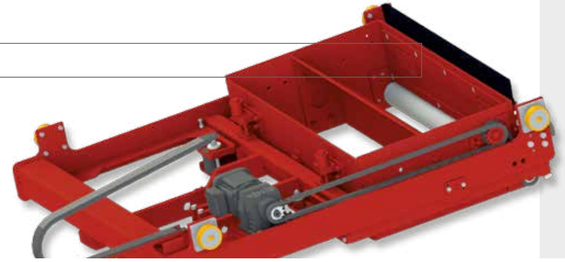


M2


HESS GROUP

Standard Hydraulik, Bosch-Rexroth
Hydraulikanschlüsse für Formklappen
Füllgitter mit Rundstäben und Hydromotorantrieb
Füllgitter mit Dreikantstäben und Hydromotor
Steinhöhenabschaltung für Auflast (2-Stangen)
Geschraubte Auflastklemmung

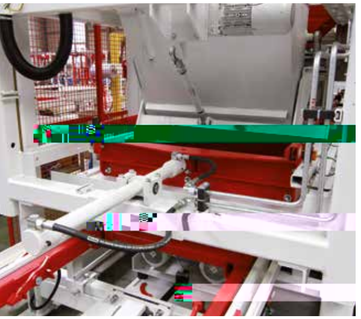
Auflastadapter bei Bestandsformen (Bedarf vorheriger Prüfung)
Elektrischer Anschluss für Stempelplattenheizung



- Patentiertes Fertigungssystem zur Sicherstellung einer homogenen Schichtdicke des Vorsatzbeton über die gesamte Fertigungsfläche
- Der Abstreifrahmen im vorderen Bereich des Füllwagens Vorsatzbeton wird ersetzt durch eine hartverchromte Glättrolle
- Beide Füllwagen (Kern- und Vorsatzbeton) sind im vorderen Bereich mit pneumatischen Abstreifern ausgestattet

VORTEILE

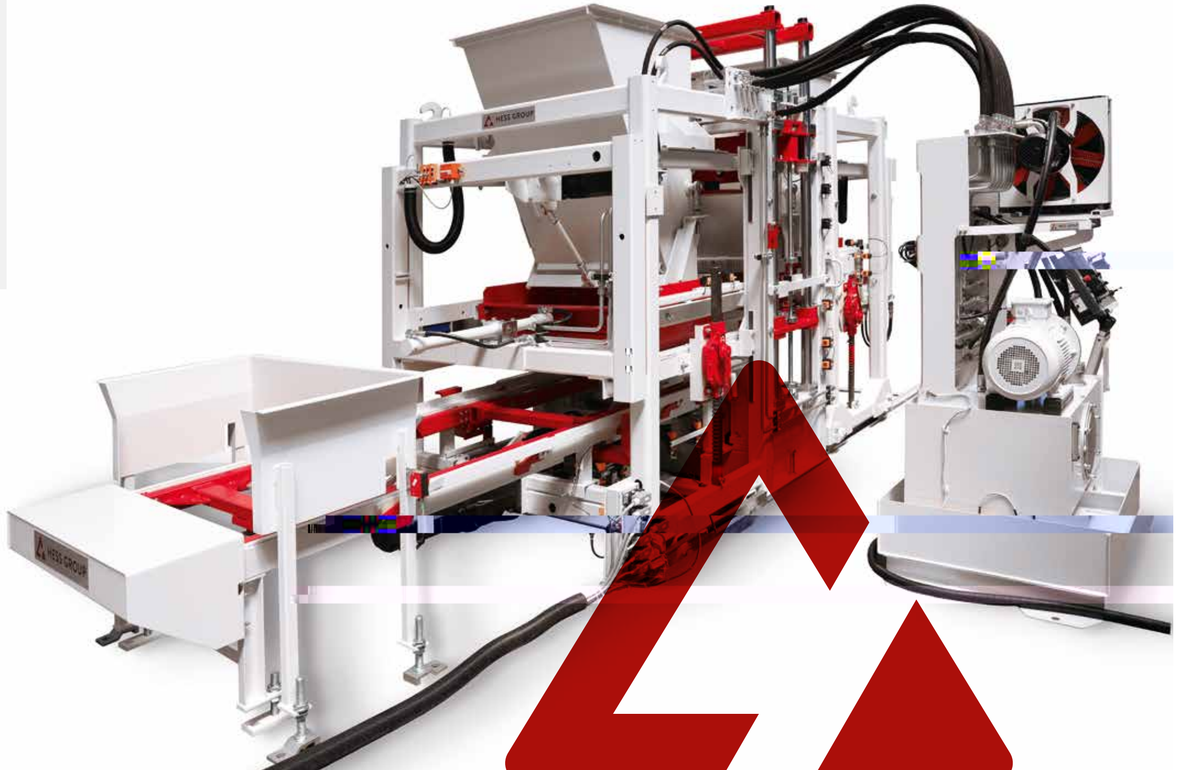
- Das „Ausgraben" von Beton aus der Form bei der Rückwärtsfahrt des Füllwagens wird vermieden. Die Schichtdicke des Vorsatzbeton ist gleichmäßig über das gesamte Produkt.
- Besonders geeignet für großflächige Betonplatten.
- Taktzeitverbesserung durch Wegfall des Reversierens bei der Vorsatzbetonfüllung
- Deutlich geschlossenere Produktoberfläche
- Bessere Verbindung zwischen Kern- und Vorsatzbeton
- Ein höherer Feuchteanteil im Vorsatzbetonbeton kann realisiert werden. Dadurch verbesserte Farbintensität des Produktes.
- Bei Colormixprodukten ergibt sich ein natürlicher erscheinendes Oberflächenbild des Farbverlaufes, (kein Streifenziehen).



WIR BRINGEN BETON IN FORM.

BETONSTEINMASCHINE

RH 500-3



Die kompakte Bauart, eine robuste Auslegung sowie hochwertige Komponenten kennzeichnen die RH 500-3. Sie ist überall dort universell einsetzbar, wo es auf die zuverlässige Fertigung von Platten, Pflastersteinen, Hohlblocksteinen, Bordsteine und ähnlichen Betonprodukten ankommt. Mit einer Fertigungshöhe von 25 bis 300 mm wird dabei ein umfangreiches Produktspektrum ermöglicht.

Die RH 500 wird seit Mitte der 1990er stetig weiterent- d e f o h h n m b h o h d n l - A h l [n i h 4 c RH 500-3.

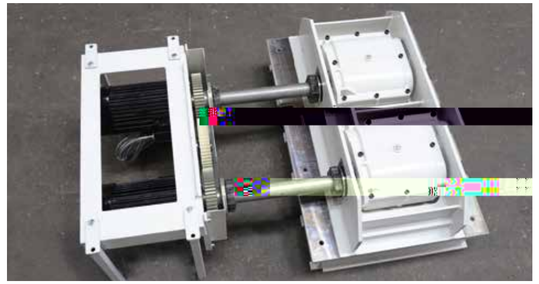
*

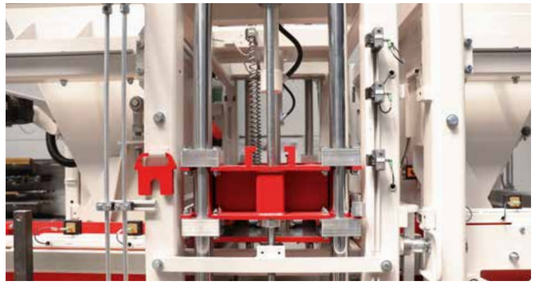
Fertigungsunterlage [mm]	

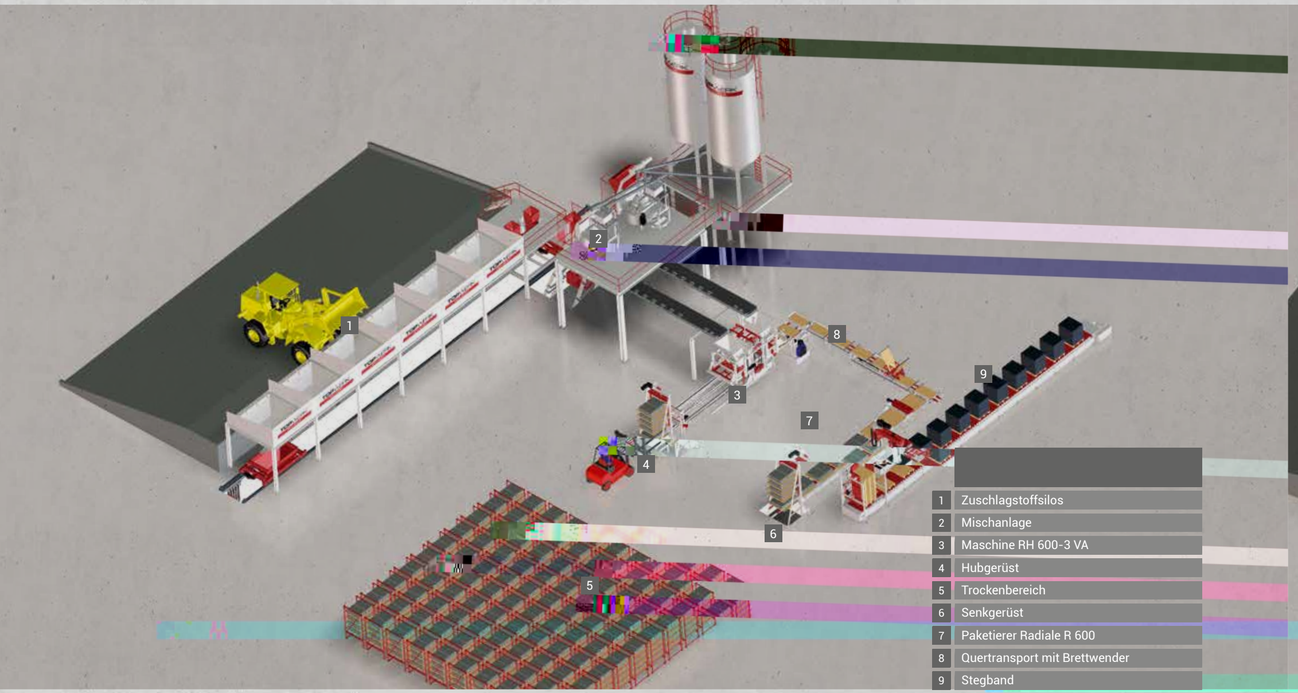
* Die Produktionsleistungen sind bei einer Maschinenverfügbarkeit von 85% kalkuliert und sind maßgeblich abhängig von Maschineneinstellungen, verwendeten Betonrezepturen, der Qualität der Rohstoffe, der Leistung der vor- und nachgelagerten Anlagenteile, Formeigenschaften, dem Steinformat sowie den verwendeten Fertigungsunterlagen. Technische Änderungen bleiben vorbehalten.

AUSSTATTUNG

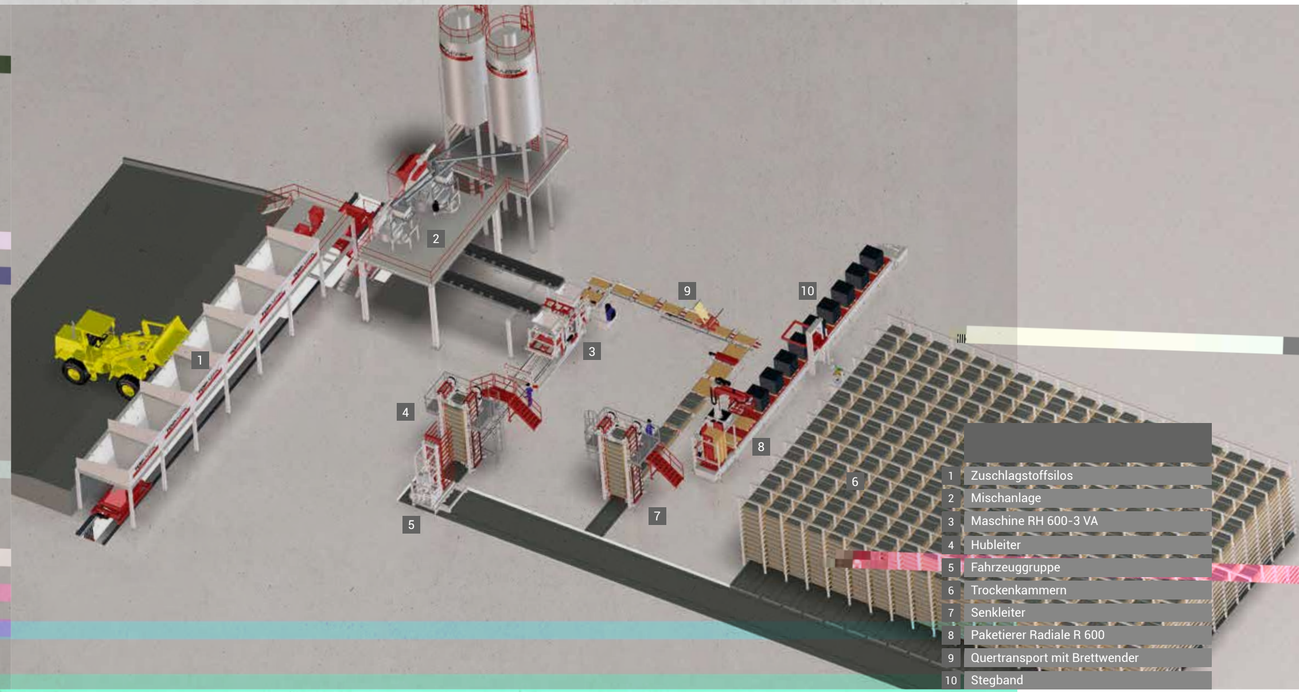
Fertigungsunterlagentiefe	670
Fertigungsunterlagenbreite minimal	1.200
Fertigungsunterlagenbreite maximal	1.300
Fertigungsunterlage mit Füßen; Brettbreite 1.300mm; Fußhöhe max.	270
Fertigungshöhe minimal	25
Fertigungshöhe maximal	300
1-tlg Tisch, Ölbad-Kompakt Rüttler; frequenzgeregelt	●
WIDIA Verschleißleisten für Rütteltisch	○
Standard Hydraulik, Bosch-Rexroth	●
Füllgitter mit Rundstäben und Hydromotorantrieb	○
Steinhöhenabschaltung für Auflast (2-Stangen)	○
Geschraubte Auflastklemmung	●
Auflastrüttlung	○
Elektrischer Anschluss für Stempelplattenheizung	○
Auflastquerreinigung gerade	○
Geschraubte Formklemmung	○
Formwechselwagen manuell ohne Antrieb von Hess	○
Laserfüllstandsmeldung Füllwagen Kernbeton	○
Colormix-Einrichtung mit Ziehblech Kernbeton	○
Vorsatzteil	○
Laserfüllstandsmeldung Füllwagen Vorsatzbeton	○
C	



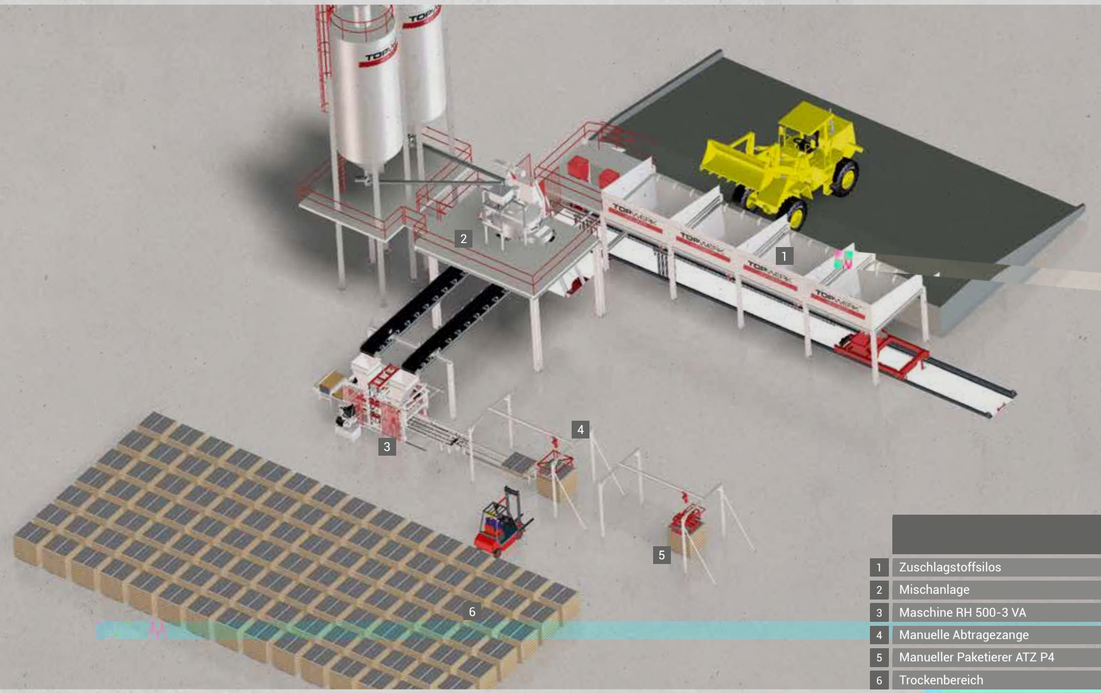




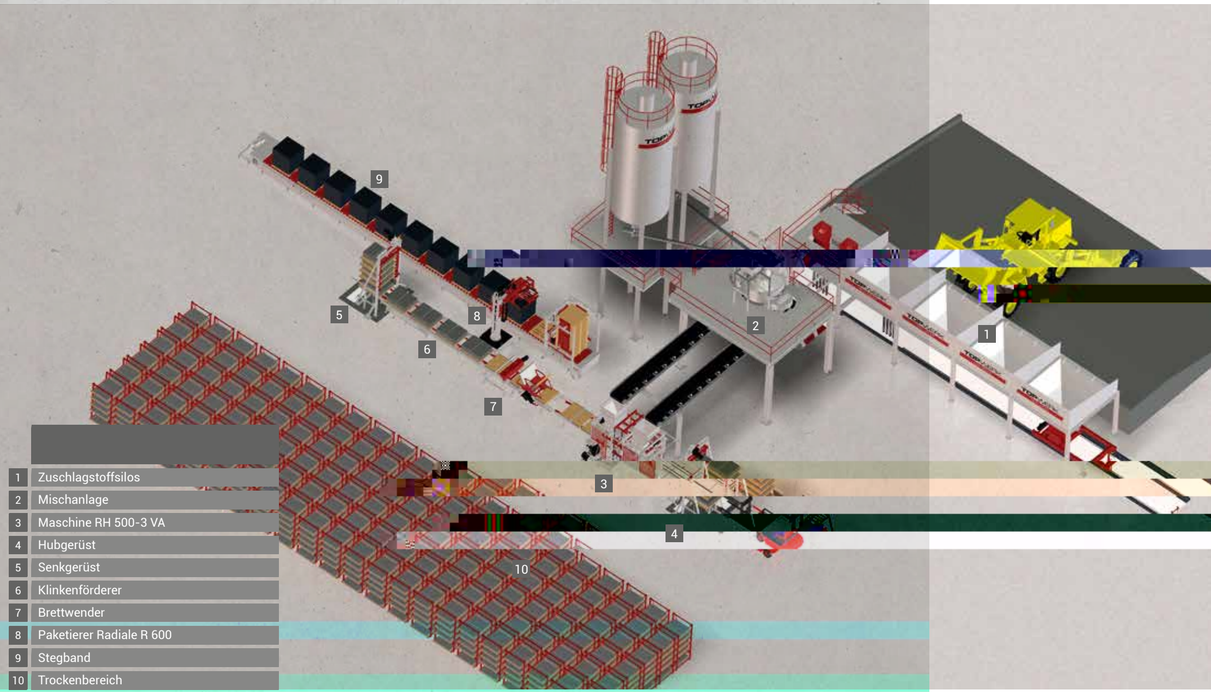
1	Zuschlagstoffsilos
2	Mischanlage
3	Maschine RH 600-3 VA
4	Hubgerüst
5	Trockenbereich
6	Senkgerüst
7	Paketierer Radiale R 600
8	Quertransport mit Brettwender
9	Stegband



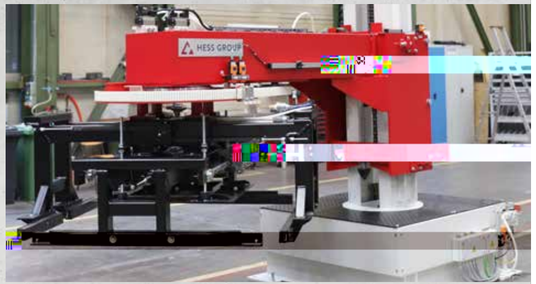
1	Zuschlagstoffsilos
2	Mischanlage
3	Maschine RH 600-3 VA
4	Hubleiter
5	Fahrzeuggruppe
6	Trockenkammern
7	Senkleiter
8	Paketierer Radiale R 600
9	Quertransport mit Brettwender
10	Stegband



1	Zuschlagstoffsilos
2	Mischanlage
3	Maschine RH 500-3 VA
4	Manuelle Abtragezange
5	Manueller Paketierer ATZ P4
6	Trockenbereich



1	Zuschlagstoffsilos
2	Mischanlage
3	Maschine RH 500-3 VA
4	Hubgerüst
5	Senkgerüst
6	Klinkenförderer
7	Brettwender
8	Paketierer Radiale R 600
9	Stegband
10	Trockenbereich



HESS RH 500-3

MODULAR AUSBAUBARE FÖRDERTECHNIK UND HANDLING SYSTEME

Pi h ohmmj tcff hn dje fn gi o[l[o [o[l B[h fdha Msnm g c dh tchn Möglichkeit zur Produktionssteigerung bieten, haben sich vielfach bewährt.

Wir bieten die Voraussetzung den Automatisierungsgrad an die Marktbedürfnisse anzupassen. Für die RH 500 und RH 600 entwickelte Anlagenkonzepte ermöglichen den weiteren Ausbau der Produktivität. Die Investitionsstufe kann bereits ab dem Eintritt in die Betonsteinfertigung gewählt werden.

Der Radialpaketierer wurde speziell für die Anlagensysteme RH 500 und RH 600 entwickelt. Der Paketierer nimmt die Betonprodukte von zwei Fertigungsunterlagen und übergibt sie als große Lage auf die Verpackungslinie.

HESS

STEUERUNG

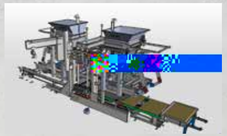
KONTROLLE ÜBER
ALLE MASCHINENFUNKTIONEN

Betonsteinmaschinen und Anlagen sind mit einem Bedienpult ausgestattet, das sich in Höhe und Bildschirmwinkel anpassen lässt. Mit dem übersichtlichen Touchpanel hat man die volle Kontrolle über alle Maschinenfunktionen der verketteten Anlage.

Die intuitive Benutzeroberfläche mit Icons vereinfacht die Bedienung. Komplizierte Eingaben entfallen, da die intelligente Software viele Parameter automatisch anpasst. Mit wenigen Vorgängen und Schiebereglern können Einstellungen schnell vorgenommen werden – benutzerfreundlich und selbsterklärend.

OPTIONEN DER HESS STEUERUNG

- Prozessvisualisierung Automatikbetrieb und manuelle Bedienung
- Zwei Bedienebenen
- Rezeptverwaltung
- Fehlerdiagnose und Hilfefunktion



HESS GROUP

Freier-Grund-Straße 123
57299 Burbach-Wahlbach, Germany

f i h 4 . 3 , - 0 . 3 0
G [d 4 d h i b m m a l i o j] i g
www.hessgroup.com

HESS GROUP

Wir bringen Beton in Form